

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江英德赛半导体材料股份有限公司
评价项目名称/项目编号	23-12-09 浙江英德赛半导体材料股份有限公司高纯陶瓷粉体材料中试线开发项目安全预评价报告
项目简介 (含图片)	<p>浙江英德赛半导体材料股份有限公司（曾用名：海宁市英德赛电子有限公司）成立于 2011 年 11 月，位于浙江省海宁市尖山新区安江路 38 号，法定代表人周平，现有员工 58 人。该企业主要从事电子级高纯氨、工业液氨、氨水、电子级三氯化硼、低纯三氯化硼的生产、销售，高纯氨、工业液氨、氨水、三氯化硼均属于危险化学品。因此浙江英德赛半导体材料股份有限公司属于危险化学品生产企业。</p> <p>该企业已于 2023 年 11 月 23 日换领了安全生产许可证，证书编号为：（ZJ）WH 安许证字[2023]-F-2233，许可范围年产：电子级高纯氨 8000 吨、工业液氨（回收，$\geq 99.2\%$）2000 吨、氨水（15~30%）62145 吨，电子级三氯化硼 500 吨，低纯三氯化硼（$\geq 99\%$）117.5 吨，证书有效期至 2026 年 11 月 24 日。</p> <p>高性能 Si₃N₄ 粉体作为陶瓷材料的一种重要的原料，可用于制备陶瓷轴承、高导热陶瓷基板、陶瓷切削刀具、生物陶瓷关节、以及各种耐磨损、耐高温、耐腐蚀、耐电压的陶瓷零部件，从而在冶金化工、能源环保、机械电子、生物医学、新能源汽车和半导体产业上得到应用。特别是随着半导体产业与新能源汽车应用的快速增长，高性能氮化硅陶瓷导热基板和陶瓷轴承迎来市场机遇，前景广阔。</p> <p>目前，国外主要高品质氮化硅粉体生产商有日本宇部（年产 600 吨），日本 Denka 公司（年产 800 吨），瑞典 Vesta Si 公司（年产 200 吨）等，其中日本宇部生产的高端氮化硅粉体品质公认最优，其它公司以中端氮化硅粉体生产为主。国内主要氮化硅粉体生产商有新疆晶硕（年产 50 吨），青岛瓷兴（年产 200 吨），河北高富（年产 300 吨）等公司，以中低端产品为主。国内氮化硅粉体生产的品质和批次稳定性还存在一定的问题，中高端氮化硅粉体主要依赖进口。</p> <p>为抓住市场机遇，打破对国外中高端氮化硅粉体进口依赖，促进产业的发展。浙江英德赛半导体材料股份有限公司拟在现有厂区东北角，原老液氨罐区拆除后的空地上实施高纯陶瓷粉体材料中试线开发项目，进行高纯氮化硅产品的量产中试。</p> <p>本项目主要建设内容有：中试车间（甲类）、甲类仓库，均为新建建筑物，公用工程设施依托厂区现有。项目经海宁市经济和信息化局备案，项目代码为：2401-330481-07-02-517950；委托具有化工石化医药行业专业甲级资质的浙江省天正设计工程有</p>

	<p>限公司进行总平面布置图设计。</p> <p>本项目为高纯氮化硅粉体的中试研究开发，中试产品氮化硅粉体及副产品氯化铵均不属于危险化学品，在中试生产过程中涉及使用危险化学品：四氯化硅、液氨、甲苯、氢气、氮[压缩的或液化的]等，在氨尾气处理产生的氨废水（$10\% < \text{浓度} \leq 20\%$）属于危险化学品，生产过程涉及液氨和溶剂甲苯的回收利用。本项目为产品研发项目，无需领取危险化学品生产许可证。根据《浙江省化工医药试验基地和试验项目安全管理办法（试行）》的通知（浙应急危化〔2023〕151号）要求实施建设项目“三同时”。</p> <p>根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号，第645号修订）、《浙江省化工医药试验基地和试验项目安全管理办法（试行）》（浙应急危化〔2023〕151号）等国家有关法律法规的规定，浙江英德赛半导体材料股份有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对该项目开展安全预评价工作。</p> 
安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司
项目组长	贝少华
技术负责人	相继园
过程控制负责人	王小梅
评价报告编制人	贝少华、李勋秀
报告审核人	陈明婧

参与评价工作	安全评价师	贝少华、邵东卫、李勋秀、万昌平、卜伟华
	注册安全工程师	贝少华、邵东卫、李勋秀、万昌平
	技术专家	
现场开展安全评价工作	人员	贝少华、李勋秀
	时间	2023年12月至2024年4月
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024年4月