

## 安全评价报告信息公开表格

被评价单位名称	浙江巨化股份有限公司电化厂
评价项目名称/项目编号	浙江巨化股份有限公司电化厂离子膜烧碱装置氯气系统综合技术改造项目(氯气液化子项)安全设施竣工验收评价报告(编号: 22-02-19)
项目简介 (含图片)	<p>为了降低氯气液化的成本,浙江巨化股份有限公司电化厂将原有的低压液化工艺改造为中压液化工艺,新增3套中压液化装置取代原有的10套低压液化装置。提升氯气的压力后,氯气液化的温度在10~15℃,大大节省液化用电量。因此浙江巨化股份有限公司电化厂实施了离子膜烧碱装置氯气系统综合技术改造项目(氯气液化子项)。</p> <p>企业将原有闲置的三、四期氯处理厂房拆除,原址东面已经建设了两套氯压缩系统,本项目在氯压缩厂房的西面、原有三四期氯压缩的东面建设氯气液化。在原有氯气液化厂房南面的空地上建设冷冻站。本项目共建有三套氯气液化装置,单套液化装置能力为22万吨/年,两开一备,总能力与现有46万吨/年离子膜装置匹配。本项目建成后,原有离子膜烧碱装置的氯气液化装置停用。本项目实施后全年离子膜烧碱的总产量保持不变。</p> <p>本项目经衢州市经信委备案,取得《浙江省企业投资项目备案(赋码)信息表》,项目代码:2019-330802-26-03-039298-000。本项目于2020年10月由浙江科健安全卫生咨询有限公司编制了设立安全评价报告,2020年10月3日取得危险化学品建设项目安全条件审查意见书;于2021年9月由浙江工程设计有限公司编制了安全设施设计专篇,2021年11月3日取得危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书。</p> <p>根据项目建设进度:项目委托浙江工程设计有限公司进行该项目的设计工作;2022年1月浙江巨立建筑安装工程有限公司开始该项目的土建设施建设,8月完成;2022年9月由浙江巨化检安石化工程有限公司和浙江巨立建设工程有限公司开始该项目主要设备管道、电气及仪表的安装,2023年3月25日完成;2023年3月26日—5月23日离子烧碱车间开始备及管道的试压试漏工作确保漏点全部消除;2023年5月24日—6月12日进行该项目机泵的单机试车工作检查电机运行情况;2023年6月13日—7月10日完成该项目自动化控制系统的调试工作,确保具备开车条件。项目于2023年8月23日组织专家组进行试生产方案及试生产现场安全条件评审,试生产期限自2023年11月10日至2024年11月9日。</p>
	



		
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		陈明婧
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		陈明婧
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	陈明婧、周玉飞、陈骞、汪爱军、胡素娥、卜伟华
	注册安全工程师	陈明婧、周玉飞、陈骞、汪爱军、胡素娥
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	陈明婧、陈骞
	时间	2022.02 至 2024.02
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024.02